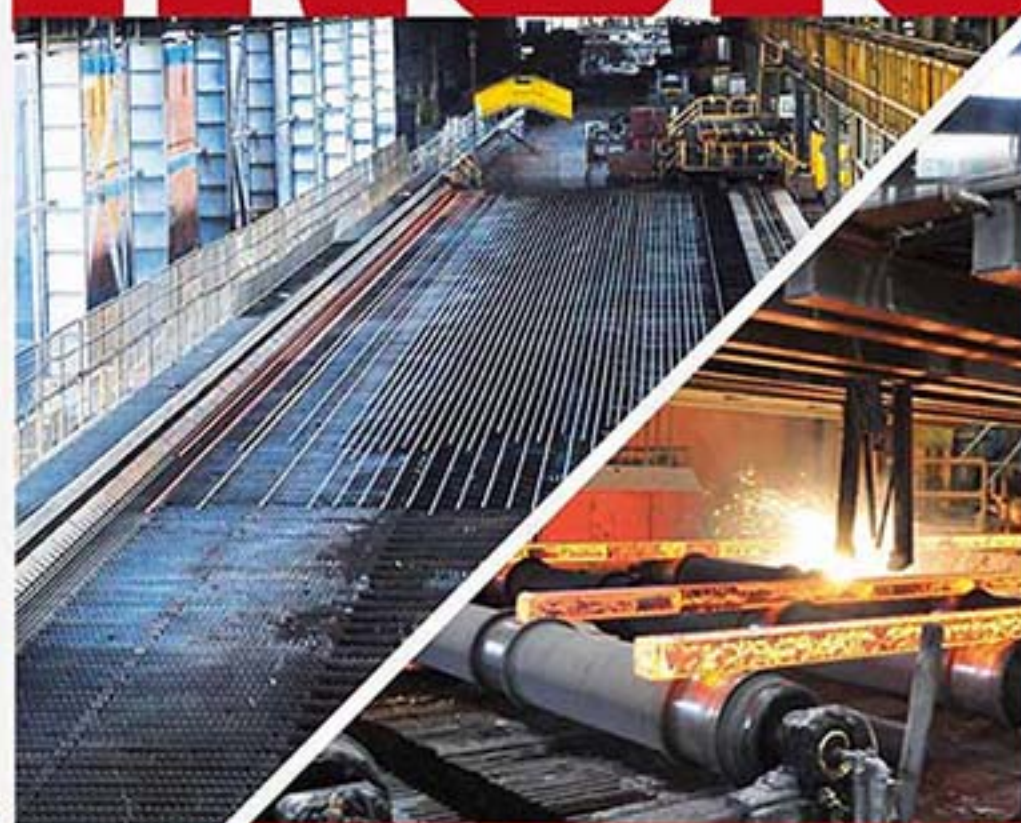




گروه ملی صنعتی فولاد ایران

INSIG



مجموعه الوطنية الصناعية الفولاذية الإيرانية
Iran National Steel Industrial Group

بعض من الانجازات مجموعة الوطنية الصناعية الايرانية (في السنوات الاخيرة)

- ◆ الوحدة القياسية العالقة في البلاد
- ◆ وحدة السلامة رقم واحد في البلاد
- ◆ أفضل وحدة صناعية في محافظة خوزستان
- ◆ مصدر المعلقة في خوزستان
- ◆ أفضل مدير مراقبة الجودة المحددة للمنظمة الوطنية الموحدة على المستويات الإقليمية والوطنية
- ◆ الحائز على كأس السمعة و التميز من المؤسسة النوعية في النيويورك
- ◆ إنشاء نظام إدارة الجودة (ISO 9001-2008)
- ◆ إنشاء نظام إدارة البيئة (ISO 14001-2004)
- ◆ إنشاء نظام إدارة السلامة والصحة المهنية (OHSAS 18001-2007)
- ◆ إنشاء نظم إدارة التعلم (ISO 10015-2009)
- ◆ إعداد الإبداع و الابتكار و الثقافة، و تشجيع أنشطة البحوث و تنفيذ المشاريع البحثية الكبرى بالتعاون مع أساتذة و خبراء من الجامعات و معاهد البحوث ومراكز التميز

Some of the achievements of Iran National Steel Industrial Group (in recent years)

- ◆ Outstanding standard unit in the country
- ◆ Number one Safety Unit in the country
- ◆ Best Industrial unit in Khuzestan province
- ◆ Outstanding Exporter of Khuzestan
- ◆ Best Quality Control Manager selected the National Standard Organization at provincial and national levels
- ◆ Trophy reputation and excellence of quality winner from New York quality institutions
- ◆ Establishment of a quality management system (ISO 9001-2008)
- ◆ Establishment of an environmental management system (ISO 14001-2004)
- ◆ Establishment of Occupational Health and Safety Management System(OHSAS18001-2007)
- ◆ Establishment of Learning Management Systems (ISO 10015-2009)
- ◆ preparation of creativity and innovation culture, encourage research activities, implement major research projects in collaboration with professors and experts from universities, research institutes and centers of excellence .





[www.insig.ir]

سجل

تم تأسيس اول مصنع صلب لإنتاج انواع قضبان عادي و قضبان منقش و زاوية في مدينة الاهواز في سنة ١٩٦٣. أطلقت خطوط الانتاج في سنة ١٩٦٧ بتركيب المعدات و صنع الآلات و أضيفت تدريجياً الورشات و العمليات الاخرى اليها . بعد الثورة المجدية هذه المجموعة الصناعية التي تحتوي على الخطوط و الانتاجات المتنوعة من العمليات اللفة و صنع الصلب سميت بمجموعة الوطنية الصناعية الصلب الايران . مع تنفيذ خطط التطوير و إعادة أعمار خطوط الانتاج خلال سنين ٢٠٠٦ و ٢٠٠٤، ١٩٩٢ تم زيادة قدرة الانتاج و ترقية جودة المنتج، نظمات التشغيل و مراقبة الانتاج . مع توفير جزء كبير من الاحتياجات البلاد ، تكون واحدة من أهم المصدرين للمنتجات الصلب.

History

The first factory for producing all kinds of steel bars, plain bars embossed and angles, was established in the city of Ahvaz in 1963. During past years some plants like beam rolling mill (two production lines), seamless pipe mill, Steel making plant, machinery plant and also a new bar rolling mill (Kowsar) were added to this complex, which is known as Iran National Steel Industrial Group (INSIG). The annual capacity of the complex is 1,435,000 tons of steel products.

INSIG provides a large part of the country needs and is one of the exporters of steel products in IRAN.





[www.insig.ir]

خصائص وأهداف:

مجموعة الصناعية الوطنية الايران مع الاعتماد على الله ، الاستراتيجية و الدعم الاداري ، المعرفة ، طموح و غيرة الموظفين ،استخدام التجارب السابقة و التكنولوجيات الجديدة تكون قادرة مع انتاج منتجات ذات جودة عالية الفولاذية في خدمة المواطنين و بكل فخر و قوة تكون موجودة في الاسواق الدولية مع الميزات التالية :

◆ الحفاظ على كرامة الإنسان ومبادئ الاحترام والألفة مع العملاء والموظفين.

◆ الإنتاجية الاقتصادية والتحسين المستمر في جودة ونوعية المنتجات.

◆ تنوع انتاج المنتجات مقاطع الصلب

◆ تطوير وتحديث التكنولوجيا وعملية صنع الصلب

◆ الالتزام بمعايير إدارة الجودة، وإدارة الطاقة والإدارة البيئية.

◆ ديناميكية في مسار التطوير المستدامة

◆ توسيع ساحة التنافسية والتواجد في الأسواق العالمية

◆ الاستفادة من المعدات المخترية جديدة

◆ أنشطة التنمية في مجالات التعليم والبحث والابتكار.



Goals and Objectives :

- ◆ Focus on customers
- ◆ Respect for employee
- ◆ Economical manufacturing
- ◆ Continual improvement
- ◆ Desirable quality
- ◆ Variety of products
- ◆ Improving technology
- ◆ Commitment to the criteria of quality management system, energy management and environment management systems.
- ◆ Sustainable improvement
- ◆ Competitive in global market
- ◆ Usage of modern laboratory equipments
- ◆ Development training, research and innovation activities.



مصنع تصنيع الفولاذ

تم تحقيق التشغيلية لمصنع الصلب عن طريقة قوس الكهربائي في سنة ١٩٧٢. في السنوات الأخيرة مع تنفيذ المرحلة الأولى من مشروع ترميم، زادت طاقة المصنع السنوية إلى ٤٣٠,٠٠٠ طن في المرحلة التالية من خطة التنمية لتصل إلى ٨٦٠,٠٠٠ طن سنوياً.

تم توفير المادة الخام للمصنع من الحديد الاسفنج، فحم حجري، سبائك، حديد بلا فائدة والمواد المضافة. تكون منتجات المصنع، سبائك بقسم ١٠٠x١٠٠، ١٣٠x١٣٠، ١٥٠x١٥٠، ١٦٠x١٦٠ ميلليمتراً مربعاً وبطول ١٢-٤ م.

Steel Making Plant

Steel-making plant is one of the INSIG complex plant which produce with method of electric arc furnace with the capacity of 430,000 tones.

The plant was established in 1972. And revamped in 2009. The products are steel billet with the cross sections of 100x 100, 130x130, 150x150 and 160x160 square millimeters and a length of 4 to 12 m.

المعيار المرجعية (Reference Standards)

الأبعاد (Dimension)

ISIRI	ASTM	GOST	GOST	DIN	الطول	مستوى المقطع
3132 S240	A615 GR.40	380 ST 3SP	380 ST 3SP	10025 S235	Length(mm)	Cross section (mm*mm)
3132 AJ340	A615 GR.60	380 ST 5SP	380 ST 5SP	10025 S275	4000-12000	100*100
3132 AJ350		5781 AI	5781 AI	10025 S355		130*130
3132 AJ400		5781 AII	5781 AII	10025 S450		150*150
3132 AJ 420		5781 AIII	5781 AIII			160*160



[Iran National Steel Industrial Group]

مصنع الدلفنة حديد التسليح والأسلاك قضيب

وضع أول مصنع الدرفلة لإنتاج قضبان عادي، تنقش والزوايا في ١٩٦٣، وتم تحقيق التشغيلية سنة ١٩٦٧ مع بطاقة سنوية تبلغ ٦٥,٠٠٠ طن. تم تثبيت اسلاك خط الانتاج بعام ١٩٧٣ وفي سنة ١٩٩٣ مع تنفيذ خطة التنمية تم زيادة السعة إلى ٣٩٥,٠٠٠ طن. تكون للمواد الخام لمصنع الصلب بمقطع $100 \times 100 \text{ mm}^2$ و $130 \times 130 \text{ mm}^2$ وانتاجها انواع حديد التسليح بسيط ومنقش من حجم ١٦ إلى ٤٠ و سلك بسيط ومنقش من حجم ٥/٥mm إلى ١٢mm

Rebar and wire rod rolling mill

The plant by the date of 1963 was the first Rolling Mill in IRAN that revamped and equipped with hi-tech in 1993.

The production of the factory ranges from 5.5mm to 12mm (dia.) bars in the form of coils and straight with the annual capacity 395,000 tons.

المعايير (Standards)

ISIRI	ASTM	JIS	GOST	ISO	BS
3132 S240	A615 GR.40	G3112 SR235	380 ST 3SP	6935-B300A-R	4449 B500A
3132 AJ340	A615 GR.60	G3112 SR295	380 ST 5SP	6935-B400A-R	4449 B500B
3132 AJ350		G3112 SD345	5781 AI	6935-B500A-R	4449 B500C
3132 AJ400		G3112 SD390	5781 AII		
3132 AJ 420		G3112 SD490	5781 AIII		

حجم حديد التسليح (Size of bar)

منقش Ribbed	بسيطة Plain
16 - 40 (mm)	



مصنع كوثر

تم بناء مصنع الكوثر للدفعلة حديد التسليح ٥٥٠ طن تمشيأ مع السياسة الإكتفاء الذاتية الصناعية و ازدهار اقتصاد البلاد في سنة ٢٠٠٢ في مساحة ٩٠ ألف متر مربع و تم تحقيق التشغيلية من قبل المتخصصين الوطنيين من بعد التركيب و التشغيل في سنة ٢٠٠٤ هذا المصنع مع استخدام التكنولوجيا الجديدة و المعدات الحديثة و بإستخدام سبائك $130 \times 130 \text{ mm}^2$ و $150 \times 150 \text{ mm}^2$ (مواد الخام) قادرة على إنتاج ٥٥٠ ألف طن سنوياً من المقاطع الصلب الخفيفة البنيوية تشمل حديد التسليح، القنوات، زوايا و زنار

Kowsar rolling mill

Kowsar bar rolling mill is the newest plant of INSIG which was established with the capacity of 550,000 T/Y in 2002.

In this plant, high technology has been used and the products are light sections, channels, angles, and flats.

[www.insig.ir]

المعايير (Standards)

(Other products) انتاجات اخرى			(Size of bar) حجم حديد التسليح		ISIRI	ASTM	JIS	GOST	ISO	BS
وصف	معيار	حجم	منقش Ribbed	بسيطة Plain	3132 S240	A615 GR.40	G3112 SR235	380 ST 3SP	6935-B300A-R	4449 B500A
زئار Flat	DIN1017	32*4.5-122*12	10-40(mm)	10-50(mm)	3132 AJ340	A615 GR.60	G3112 SR295	380 ST 5SP	6935-B400A-R	4449 B500B
القنوات Channel	DIN1026	30*15-140*60			3132 AJ350		G3112 SD345	5781 AI	6935-B500A-R	4449 B500C
زاوية متساوية Equal Angle	DIN1028	25*3-100*12			3132 AJ400		G3112 SD390	5781 AII		
زاوية غير متساوية Unequal Angle	DIN1029	30*20*3-120*80*12			3132 AJ 420		G3112 SD490	5781 AIII		



مصنع درفلة الحديد

تم تشغيل هذا المصنع في سنة ١٩٧٢ مع خطوط انتاج ٦٥٠ و اضافة له الخط الجديد ٦٣٠ في السنة ١٩٧٨ تم تنفيذ مشاريع الإعادة و ترقية مستوى السيطرة و التشغيل الآلي في السنة ١٩٩٣ و تم وصول المصنع إلى طاقة سنوية ٣٨٥,٠٠٠ طن. الانتاجات المصنع تحتوي على انواع حديد جناح نصف بالارض موازية على اساس معيار ١٧٩١ ايران، معيار DIN1025-5 و كذلك انواع حديد جناح نصف بالارض موازية الخفيف، موافقة لمعيار الايران برقم ١٦٣٤٨

Beam rolling mill

This manufacturing plant was established in 1972 and revamped with hi-tech in 1993. Its products are various kinds of beams IPE with ranges of 120, 140, 160, 180 and 200mm according to the Iranian National Standard Organization ISIRI 1791 and DIN1025-5 and Semi-light iron beams (I₇) according to ISIRI 16348 with ranges of 120, 140, 160, 180 and 200mm.

I- BEAM الحديد		
الحجم Size(mm)	المعيار Standard	الوصف Description
120,140,160,180,200	ISIRI1791 DIN1025-part5	الحديد جناح نصف بالارض موازية IPE
120,140,160,180,200	ISIRI16348	الحديد جناح نصف بالارض موازية نصف خفيفة I ₇

الحديد نصف الخفيف (ISIRI 16348)

يكون هذا الانتاج نتيجة عدد من الدراسة تحت اشراف جامعة شهيد جمران و جامعة خواجه نصير الدين طوسي و معهد المعايير الإيرانية التي أداء إلى تصميم و انتاج نوع من الحديد مع ارتقاء القوة ، انخفاض الوزن ، القدرة الخاصة على تحمل الاحمال الساكنة و الديناميكية المنطبقة على الهيكل المعدني و و إجراءات مراقبة الجودة متعددة التي طريقة التحكم والسلامة لم يسبق لها مثيل في المنطقة وإيران. يكون هذا الانتاج تحت اسم الحديد نصف الخفيف المجموعة الوطنية (مهزيار) تحتوي على معيار وطني إيراني برقم ١٦٣٤٨.

A new product designing

INSIG try to response the needs of customers, and new markets. So have designed and released a new product with the properties: higher strength, lower weight and also to withstand static and dynamic loads in imposed steel structure. The relative standard was issued and designated ISIRI 16348 that belonged and patented to INSIG.



[www.insig.ir]

مصنع الأنابيب (أنابيب غير الملحومة بالقذف خلال الصنوبر)

تم تأسيس مصنع أنابيب مجموعة الوطنية الصناعية الفولاذية الإيرانية في سنة ١٩٧٢ و تم التحقيق بالتشغيل منها من بعد تركيب المعدات في سنة ١٩٨١ يكون هذا المصنع بسعة انتاج ٩٠,٠٠٠ طن سنوياً اول مصنع للأنابيب في إيران و الشرق الاوسط وقادر على انتاج انواع الانابيب من قطر ٥ / ٠ بوصة إلى ٦ بوصة على اساس معايير ASTM, DIN, API 5L-5CT و ISIRI و IPS و من خلال التكنولوجيا Push Bench .

تكون مكونات المصنع السبائك ٢٠٠x ٢٠٠mm و يتم الاستفادة من الانتاجات في الصناعة النفط و الغاز (مع تطبيق في البيئة الحامضة و غير الحامضة) و البتروكيماويات.

Pipe Rolling Mill (Seamless Pipe)

Pipe rolling mill was established in 1972 and utilized 1981. The factory is unique in IRAN.

The capacity of the plant is 90,000 T/Y which produce pipes from 1/2 to 6 inches in diameter according to the standards of ASTM, DIN, API 5L-5CT ISIRI and IPS.

The most consumption of plant's products is used in oil, gas and petrochemical industries in sour and non-sour environments (see following table).

البعد Length	القطر Diameter	المعيار Standard	معايير الانبوب Pipe for standards	الوصف Description
6 - 12 M	1/2 - 6 INCH	API5L	انابيب خطوط نقل النفط والغاز	specification for line pipe
		ASTM A53	انابيب غير ملحومة و ملحومة اسود و مجلفن	specification for pipe, steel black and hot dipped zinc coated, welded and seamless
		ASTM A106	انابيب مناسبة لاستخدامات بدرجة حرارة مرتفعة	specification for seamless carbon steel pipe for high temperature service
		DIN2448	جداول الابعاد لانيب غير ملحومة	seamless steel pipe and tubes dimensions, conventional masses per unit length
		DIN2440	انابيب متوسطة الوزن	steel tubes medium-weight suitable for screwing
		DIN2441	انابيب الثقبة	steel tubes heavy-weight suitable for screwing
		ISIRI3360	انابيب غاز المدينة	gas pipe line
		ISIRI3574	انابيب شبكة الغاز	gas pipe line for gas distribution network
		IPS-M-PI-190(2)	الانابيب المستخدمة في بيئات الحامض (X٢٢-X٥٢)	Iranian petroleum standard
		API5CT	الانابيب المستخدمة في صناعة الحفر	Specification for casing and tubing

مصنع الآلات

تم تأسيس مصنع الآلات من أجل تزويد أدوات، قطع غيار والمعدات المطلوبة من قبل المصانع مجموعة الوطنية الصناعية الفولاذية الإيرانية في سنة ١٩٧٤ يحتوي هذا المصنع على وحدات مختلفة من تصنيع الآلات، الإنتاج، اللحام والعمليات الحرارية باستخدام معدات حديثة CNC التي تستغل في ضمیمة بمجال ٧٠٠٠ متر مربع. في ورشة الإنتاج مصنع الآلات يتم الاستخدام من المعدات لحام الناعم، لحام بغاز CO_2 ، جهاز تجليد الورق، جهاز التقويس، المقصلة، مقص الورقة و آلات التصنيع باستخدام الحاسب الآلي و قطع من أجل تصنيع و تجميع انواع المعدات و مكونات الفولاذية.

Machinery plant

The manufacturing plant was established in 7000 m² in 1974. The workshop is equipped with the advanced CNC machines and many other equipments such as lathe, mill and technologies like powder welding device, CO_2 gas welding, laminators, bending, guillotines sheet cutting and CNC flame cutting.

INSIG





XRF



جهاز اختبار صلابة
الميكرو



الكوانتومتر was



بولير ٦٠ تن



[w w w . i n s i g . i r]

مختبرات مراقبة الجودة

تكون مجموعة الوطنية الصناعية الفولاذية الإيرانية من أجل ضمان جودة المنتجات وعمليات التصنيع الخاصة بها، مجهزة بأبواب المختبرات متقدمة المعدنية والميكانيكية والكيميائية والمياه. هذا المختبر مع كسب شهادة الاعتماد من مؤسسة الوطنية للمعايير الإيرانية، كأول مشارك المعيار المرجعي في الدراسات المخبرية من المعدن تنشط في محافظة خوزستان. الاستفادة من الأجهزة الحديثة اختبار الجر، الضغط، الانحناء، اختبار صلابة الميكرو و الماكرو، الكوانتومترات الثابتة والمتحركة، الأجهزة المتقدمة XRF، معدات التحليل الكيميائية العناصر، اختبار التآكل، مرافق أعداد مكونات الاختبار، المعدن جرافيا في مقياس الميكرو و الماكرو، تكون مجموعة الوطنية الصناعية الفولاذية الإيرانية إضافة إلى ترقية الجودة وجودة المنتجات وعمليات الإنتاج، متميزة في مجال مشاريع البحوث والتعاون مع المراكز العلمية والجامعية.

Laboratories

INSIG try to meet the requirements of products quality and guarantee all its products, whether to fulfill the customer needs, established a modern laboratory with outstanding equipments such as 100 ton tensile and compression test machine, micro and macro hardness test device, fixed and portable Quantum meter instrument, XRF advanced instrument, chemical analysis equipment, corrosion test facilities and micro and macro metallography.

مشاريع التطوير

استهدفت مشاريع تطوير المجموعة الوطنية الصناعية الفولاذية الإيرانية تمهيداً مع تحقيق سياسات الشركة من أجل إنتاج اقتصادياً للمنتجات و حفظ و ترقية سهم السوق من خلال تحقيق التوازن بين المكونات و المنتجات النهائية و اكتمال سلسلة الانتاج بتحقيق سعة جديدة، إنتاج منتجات جديدة و استخدام تكنولوجيا حديثة التي قد تنفذ في قسم التصميم والبرنامج.

اهم تخطيطات التطوير:

- ◆ تنفيذ تخطيطات إعادة الإعمار و البناء الجديد لخطوط درفلة الحديد، حديد التسليح و الأسلاك من خلال تركيب معدات حديثة و ترقية مستوى التشغيل الآلي
- ◆ تأسيس و تشغيل مصنع كوثر لدرفلة حديد التسليح مجهز بتكنولوجيا الحديثة لصناعة الفولاذ مع سعة سنوياً ٥٥٠ ألف طن
- ◆ تنفيذ المرحلة الاولى لتطوير تصنيع الفولاذ بسعة سنوياً ٤٣٠,٠٠٠ طن، تحتوي على إنشاء و تشغيل فرن القوس الكهربائي ٦٠ طناً (EBT) فرن باتيلي ٦٠ طناً (LF) محطة الصب المستمر باربعة خطوط (CCM) نظام الماسك الغبار (DDP) نظام تعويض معامل القدرة (SVC)
- ◆ تنفيذ مشروع شامل توصيل المياه إلى المصانع الشركة بسعة ١٣٠٠ متر المكعب في الساعة و متاح لزيادة إلى ٢١٠٠ متر المكعب في الساعة
- ◆ مشروع المرحلة الثانية لتطوير تصنيع الفولاذ و زيادة السعة السنوية من ٤٣٠,٠٠٠ طن إلى ٨٦٠ ألف طن
- ◆ مشروع تخزين و شحن الحديد الاسفنجي و المواد المضافة بسعة نقل و حقن ٨٦٠ طن سنوياً

Development Projects

INSIG for committing and achieving its vision and mission planned and carried out some development projects in past and some other are being carried out in future.

The most important projects are:

- ◆ Reconstruction and modernization of beam rolling mill, bar rolling mill and pipe rolling mill.
- ◆ First phase of 430,000 T/Y steel making plant.
- ◆ Water treatment with the capacity of 1300 m³/hr and capable up to 2100 m³/hr .
- ◆ Developing of phase II of steel making plant to upgrade its capacity from 430,000 T/Y to 860,000 T/Y
- ◆ Project of storage and charging sponge iron and additives.





[Iran National Steel Industrial Group]

البحث والتطوير

المجموعة الوطنية الصناعية الفولاذية الإيرانية اعتقاداً بدور المؤثر للبحث، الدراسة و التطوير في ترقية انتاج الاقتصادي و الازدهار و الاكتفاء الذاتي الصناعية، مع تخطيط و تنفيذ برنامج مكتوبة وقائمة على معرفة و الاستفادة من قدرات المهنيين الشركة، الاساتذ و الباحثون في جامعات، المعاهد البحوث و المؤسسات القائمة على المعرفة، المغامرة بدخول تحديد وتنفيذ المشاريع البحثية في الموضوعات البحثية التالية:

- ◆ ترقية و تحسين عمليات الانتاج، خفض النفاية و زيادة الكفاءة
- ◆ تحسين الظروف البيئية والكفاءة في استخدام الطاقة
- ◆ إنتاج المنتجات الجانبية، والمنتجات المبتكرة وتحقيق الخبرات الفنية و التنمية المستدامة
- ◆ تحسين ظروف العمل وتعزيز الأساس للابتكار والإبداع والتقدم والازدهار للتكنولوجيا
- ◆ تعريب صناعة الفولاذ
- ◆ بعض المشاريع البحثية الرئيسية:
- ◆ بحث، تصميم، انتاج و تقييس حديد شبه خفيف
- ◆ بحث، تصميم، صناعة السبائك وتصنيع الصلب عالية القوة
- ◆ بحث و تصميم الطوب الحراري المبرجل مع صياغات جديدة و متانة عالية
- ◆ إعادة تدوير غبار فرن القوس الكهربائي
- ◆ إنتاج فولاذ مخلوط صغيرة

Research and Development (R&D)

IINSIG has turned some R&D projects based on cooperating and involving with universities and research centers to improve new markets, customer loyalty and expand its export field.

The most important projects are:

- ◆ Improving product process, waste reduction and productivity increasing
- ◆ Improving environment
- ◆ Decreasing of energy consumption
- ◆ New products
- ◆ Achieving new technology
- ◆ Sustainable development and innovation

Some related projects are:

- ◆ Design and produce and standardize semi-light beams.
- ◆ Design and produce high strength bar
- ◆ Design and planning of ladle refractory with new formulation and more life time
- ◆ Recycling of EAF dust
- ◆ Production of micro alloy steel



الصحة والسلامة والبيئة

التزام الخاص الإدارة العليا لتحسين مستوى السلامة وصحة الموظفين والحفاظ على البيئة من خلال:

- ◆ مكافحة تلوث المياه وتثبيت المعلومات الهامة مثل النفط، TSS، BOD، COD القياسية
- ◆ مكافحة تلوث الهواء بنظام جديد ومراقبة حظية الغبار مع اشراف منظمة البيئة
- ◆ الرصد المستمر للتلوث التربة والنفايات الصناعية وشبه منزلية
- ◆ إنشاء لجان السلامة والإطفائية، عقد جولات VIP و اجتماعات منتظمة للوقاية من الحوادث المهنية
- ◆ تعزيز مستوى معرفة السلامة للموظفين (التدريب المهني)
- ◆ رصد دورية لصحة الموظفين مع الفحوصات الدوري
- ◆ رصد ومراقبة التلوث الضوضائي
- ◆ بناء مساحات خضراء مناسبة بالقرب من المصانع من أجل سلامة البيئة
- ◆ الاستفادة من المرافق والمساحات الرياضية من أجل حفاظ على الصحة والحيوية للموظفين

Health, Safety & Environment

HSE Activities:

- ◆ Water pollution control
- ◆ Air pollution control and dust online monitoring
- ◆ Monitoring and control of soil and the other industrial waste pollution.
- ◆ Promote the safety of people
- ◆ Promote the green ring

تعليم و تطوير الموارد البشرية

اهتمام الخاص إدارة الشركة لتعزيز مستوى العلمي و التقنية للموظفين كأصول أكثر قيمة للمنظمة متماسياً مع زيادة الانتاجية والتنمية المستدامة.

القدرات و المرافق التعليمية :

- ◆ الاستفادة من المدربين من ذوي الخبرة الصناعة
- ◆ ورشات الكهربائية والإلكترونية، والأجهزة والأتمتة الصناعية، وأجهزة الكمبيوتر، الهيدروليكية، والميكانيكا والمعادن ومختبر اللغة
- ◆ مركز مجهز بوسائل تعليمية تكنولوجيا
- ◆ تنفيذ الفترات الخاصة لصناعية الفولاذ
- ◆ تقديم الخدمات التعليمية إلى وكالات أخرى والصناعات ذات الصلة.
- ◆ تقييس الاحتياجات وتصميم دورات تدريبية للوحدات الصناعية
- ◆ الشهادات :
- ◆ شهادة مركز تعليم جوار من منظمة تعليم الفني و التقني
- ◆ شهادة معيار إدارة التعليم (ISO 10015-2009)

Training and Human Resources Development

Having competence and skilled people are provide by planning and training courses.

- ◆ Promote expert workshop such as electronic and electric, instrumentation, industrial automation, computer, hydraulics, mechanics, metallurgy and language Lab.
- ◆ Training service to other organization
- ◆ Exposing and planning of training course according to ISO 10015-2009

Certificates:

- ◆ Branch of the Khuzestan province technical education and vocational institute
- ◆ Verification of ISO 10015-2009 standard

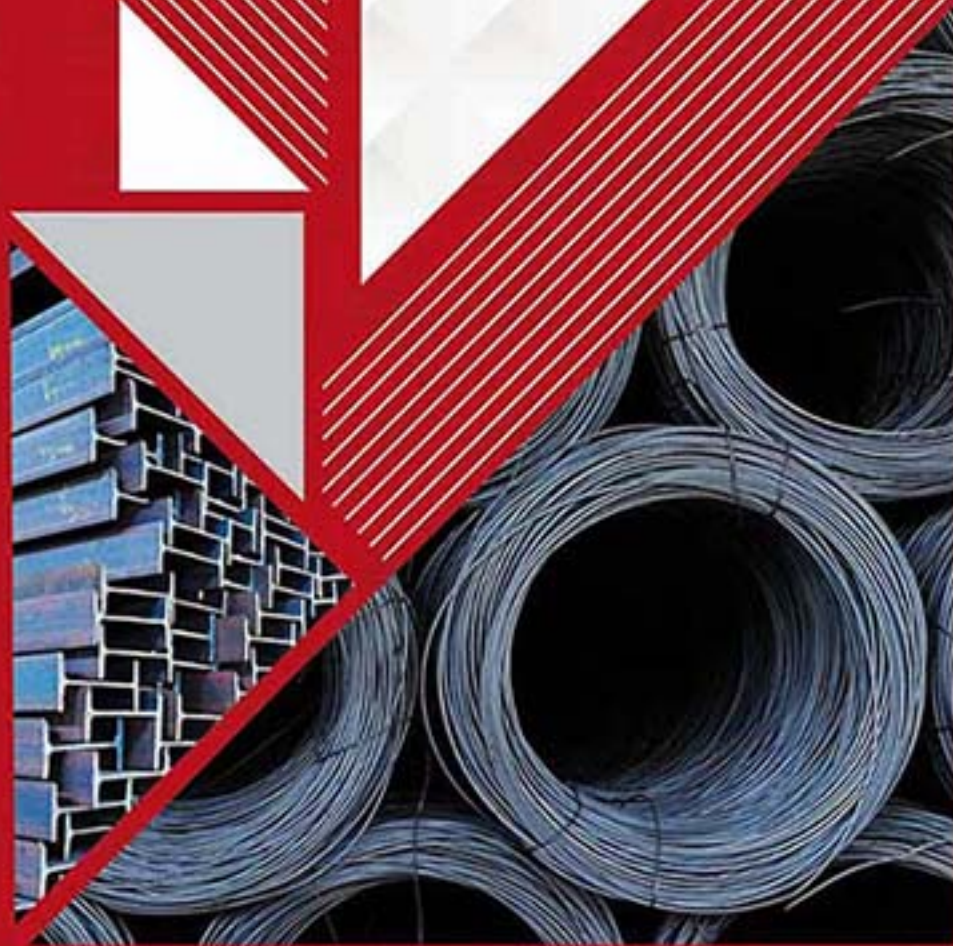
INSIG

جدول المنتجات الفولاذية مجموعة الوطنية الصناعية الفولاذية الإيرانية
Table Steel Product Iran National Steel Industrial Group

حجم المنتج Size (mm)	نوع المنتج Product	السعة (طن) Capacity (T)	خطوط الإنتاج Production Lines	
10 ... to ... 40 10 ...to... 50 25x3 ...to... 100x12 30x20x3 ...to... 120x80x12 30x15 ...to... 140x60 32x4.5 ...to... 125x12	حديد تسليح المنقش Rebar حديد تسليح البسيط Plain Bar زاوية متساوية Equal Angle زاوية غير متساوية Unequal Angle النفق Channel حزام Flat	550,000	مصنع درفلة كوثر Kowsar Rolling Mill	
16 ...to... 40	حديد التسليح Bar	200,000	خط 1 درفلة حديد التسليح Bar Rolling Line 1	
5.5 ...to... 12	سلك قضيب Wire Rod	195,000	خط 3 درفلة حديد التسليح Bar Rolling Line 3	
120,140,160	الحديد Iron Beam	190,000	خط 630 درفلة الحديد Beam Rolling Line 630	
140,160,180,200	الحديد Iron Beam	195,000	خط 650 درفلة الحديد Beam Rolling Line 650	
0.5 ...to... 6 inches (21.3 ...to... 168.3 mm)	انبوب غير ملحومة Seamless Tube	90,000	تصنيع الانبوب Pipe Rolling Mill	
100x100 ...to... 160x160	قضيب حديدي Casting Billet	430,000	تصنيع الفولاذ Steel Making Plant	



[www.insig.ir]



INSIG



گروه ملی صنعتی فولاد ایران

عنوان المصنع: الاهواز . ٩٠ كم الطريق خرمشهر

صندوق البريد: ٧٧٥ / ٦١٣٣٥

9KM.Ahwaz-Khoram Shahr Road

P.O Box: 61335-775 Ahwaz-IRAN-INSIG

مكتب البيع في الاهواز: الامانية. شارع سقراط الغربي رقم ١٤٣

الهاتف: ٣٣٦٩٥٥١ و ٣٣٢٢١٠٨ الفاكس:

Ahwaz Office: No. 143, Amanyye - West Soghrat St

Tel: +98 611 3369551&3 Fax: +98 611 3332108

W W W . i n s i g . i r