



گروه ملی صنعتی فولاد ایران



# INSIG



گروه ملی صنعتی فولاد ایران  
Iran National Steel Industrial Group

برخی از دستاوردهای گروه ملی صنعتی فولاد ایران (در سالان اخیر):

- ◆ واحد نمونه استاندارد در سطح کشور
- ◆ واحد نمونه ایمنی در سطح کشور
- ◆ واحد صنعتی نمونه استان خوزستان
- ◆ مدیر کیفیت نمونه از سوی سازمان ملی استاندارد در سطح استان و کشور
- ◆ برنده تندیس اشتهار و سرآمدی از موسسه کیفیت نیویورک
- ◆ استقرار نظام مدیریت کیفیت (ISO 9001-2008)
- ◆ استقرار نظام مدیریت زیست محیطی (ISO 14001-2004)
- ◆ استقرار نظام مدیریت بهداشت حرفه ای و ایمنی (OHSAS 18001-2007)
- ◆ استقرار نظام مدیریت آموزش (ISO 10015-2009)
- ◆ بستر سازی فرهنگ ابتکار ، خلاقیت و نوآوری ، ترغیب و تشویق فعالیت های پژوهشی ، اجرای طرح های مهم تحقیقاتی با همکاری اساتید و متخصصین دانشگاه ها ، پژوهشگاه ها و مراکز معتبر و ممتاز تحقیق و توسعه در سطح کشور
- ◆ صادر کننده نمونه در بین شرکت های تولیدی و صادراتی گروه آهن و فولاد

Some of the achievements of Iran National Steel Industrial Group (in recent years):

- ◆ Outstanding standard unit in the country
- ◆ Number one Safety Unit in the country
- ◆ Best Industrial unit in Khuzestan province
- ◆ Best Quality Control Manager selected the National Standard Organization at provincial and national levels
- ◆ Trophy reputation and excellence of quality winner from New York quality institutions
- ◆ Establishment of a quality management system (ISO 9001-2008)
- ◆ Establishment of an environmental management system (ISO 14001-2004)
- ◆ Establishment of Occupational Health and Safety Management System (OHSAS 18001-2007)
- ◆ Establishment of Learning Management Systems (ISO 10015-2009)
- ◆ preparation of creativity and innovation culture, encourage research activities , implement major research projects in collaboration with professors and experts from universities, research institutes and centers of excellence .
- ◆ Outstanding exporter and manufacturer of steel and iron



## تاریخچه

در سال ۱۳۴۲ نخستین کارخانه نورد فولاد کشور به منظور تولید انواع میلگرد ساده، میلگرد آج دار و نبشی، در شهر اهواز تأسیس گردید. خطوط تولیدی با نصب تجهیزات و مونتاژ ماشین آلات با ظرفیت سالیانه ۶۵ هزار تن، در سال ۱۳۴۶ راه اندازی و به تدریج سایر کارگاه ها و فرایندها به آن افزوده شد. پس از انقلاب باشکوه اسلامی این مجموعه صنعتی با داشتن خطوط و محصولات متنوعی از فرایندهای نورد و فولادسازی به نام گروه ملی صنعتی فولاد ایران نام گذاری شد. با اجرای طرح های توسعه و بازسازی خطوط تولید طی سال های ۱۳۷۱، ۱۳۸۳ و ۱۳۸۵ ظرفیت تولید افزایش و کیفیت محصول، سیستم های بهره برداری و کنترل تولید ارتقاء یافت. اکنون این مجتمع عظیم با ظرفیت سالیانه ۱,۴۳۵,۰۰۰ تن فرآورده های فولادی و ۴۳۰,۰۰۰ تن شمش فولادی ضمن تأمین بخش عمده ای از نیازهای کشور، یکی از صادر کنندگان مهم محصولات فولادی می باشد.

## History

The first factory for producing all kinds of steelbars, plain bars embossed and angles, was established in the city of Ahvaz in 1963. During past years some plants like beam rolling mill (two production lines), seamless pipe mill, Steel making plant, machinery plant and also a new bar rolling mill (Kowsar) were added to this complex, which is known as Iran National Steel Industrial Group (INSIG). The annual capacity of the complex is 1,435,000 tons of steel products and 430,000 T/Y steel billet .

INSIG provides a large part of the country needs and is one of the exporters of steel products in IRAN.



[www.insig.ir]

## جغرافیای صادراتی محصولات گروه ملی صنعتی فولاد ایران

گروه ملی صنعتی فولاد ایران دارای سوابق درخشان در تأمین مقاطع مرغوب فولادی مورد نیاز پروژه های بزرگ ملی و عمرانی در حوزه های نفت، گاز، پتروشیمی، سدسازی، مترو و مسکن در داخل کشور و صادرات محصول به کشورهای آلمان، امارات، کویت، تاجیکستان، چین، بحرین، سودان، جیبوتی، پاکستان، افغانستان و عراق می باشد.

## The geography of the export of the National Iranian steel industry group.

Iran National Steel Industrial Group (INSIG) has an outstanding record in providing high-quality steel grades required by large national projects in the field of oil, gas, petrochemical, dam construction, subways and housing and also product export to the foreign countries such as Germany, UAE Kuwait Tajikistan China Bahrain, Sudan, Djibouti, Pakistan, Afghanistan and Iraq





## ویژگی ها و اهداف:

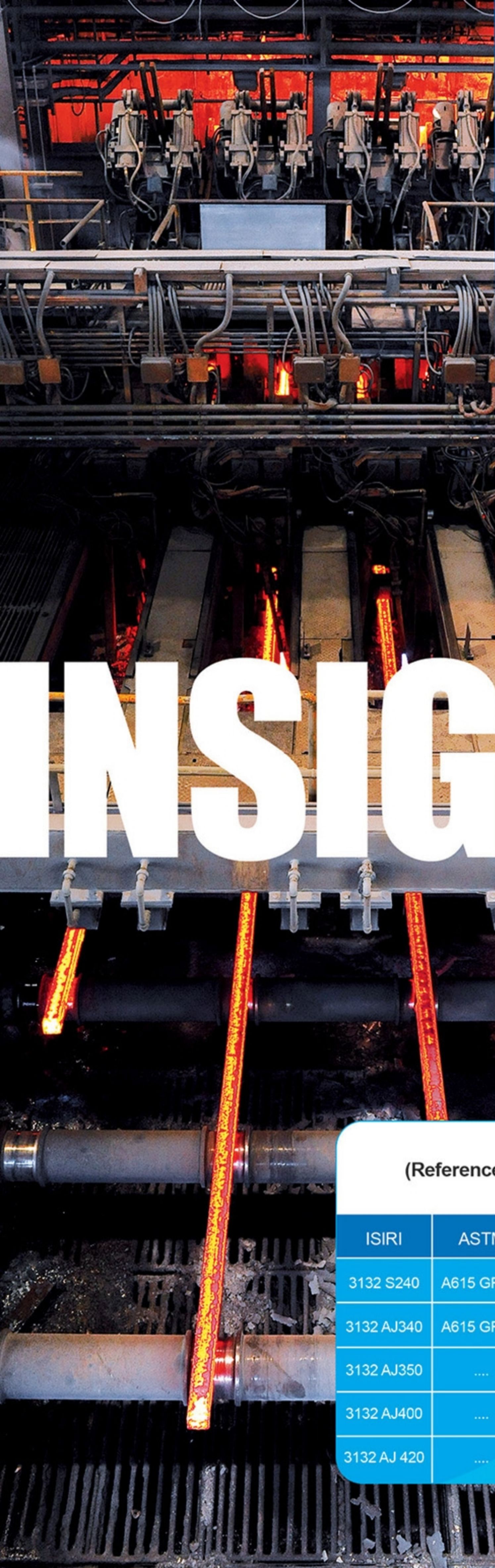
گروه ملی صنعتی فولاد ایران با تکیه بر ذات اقدس پروردگار ، تدابیر و حمایت های مدیریتی ، دانش ، همت و غیرت کارکنان ، بهره گیری از تجارب دیرین و فناوری های نوین توانسته است با تولید فراورده های مرغوب فولادی در خدمت هموطنان عزیز میهن اسلامی باشد و با افتخار و اقتدار ، با ویژگی های زیر در بازارهای جهانی حضور یابد .

- ◆ حفظ کرامت انسانی ، مبانی اعتقادی و احترام و تفاهم با مشتریان و کارکنان .
- ◆ تولید اقتصادی و بهبود مستمر در کیفیت و مرغوبیت محصولات تولیدی .
- ◆ تنوع محصولات مقاطع فولادی .
- ◆ توسعه و به روز رسانی تکنولوژی و فرایندهای فولادسازی و نورد .
- ◆ پایبندی به معیارهای مدیریت کیفیت ، مدیریت انرژی و مدیریت زیست محیطی .
- ◆ پویایی در مسیر توسعه پایدار .
- ◆ گسترش عرصه های رقابت و حضور در بازارهای جهانی .
- ◆ بهره گیری از تجهیزات نوین آزمایشگاهی .
- ◆ توسعه فعالیت های آموزشی ، پژوهشی و نوآوری .



## Goals and objectives :

- ◆ Focus on customers
- ◆ Respect for employee
- ◆ Economical manufacturing
- ◆ Continual improvement
- ◆ Desirable quality
- ◆ Variety of products
- ◆ Improving technology
- ◆ Commitment to the criteria of quality management system, energy management and environment management systems.
- ◆ Sustainable improvement
- ◆ Competitive in global market
- ◆ Usage of modern laboratory equipments
- ◆ Development training, research and innovation activities.



## کارخانه فولادسازی

کارخانه فولادسازی به روش قوس الکتریکی در سال ۱۳۵۱ به بهره برداری رسید. در سال های اخیر با اجرای فاز اول طرح نوسازی، ظرفیت اسمی سالانه کارخانه به ۴۳۰ هزار تن افزایش یافته است که در فاز بعدی طرح توسعه، به ۸۶۰ هزار تن در سال خواهد رسید.

مواد اولیه کارخانه از آهن اسفنجی، بریکت، فرو آلیاژها، آهن اسقاطی و مواد افزودنی تأمین می شود. محصولات کارخانه، شمش فولادی به مقطع ۱۰۰x۱۰۰، ۱۳۰x۱۳۰، ۱۵۰x۱۵۰، ۱۶۰x۱۶۰ میلیمتر مربع و طول ۴ تا ۱۲ متر می باشد.

## Steel Making Plant

Steel-making plant is one of the INSIG complex plant which produce with the method of electric arc furnace with the annual capacity of 430,000 tones that will be increased to 860,000 T/Y during 2nd phase of development .

The plant was established in 1972. And revamped in 2009. The products are steel billets with the cross sections of 100x 100, 130x130, 150x150 and 160x160 mm<sup>2</sup> and a length of 4 to 12 m.

### استانداردهای مرجع (Reference Standards)

### ابعاد (Dimension)

ISIRI	ASTM	JIS	GOST	DIN	طول	سطح مقطع
3132 S240	A615 GR.40	G3112 SR235	380 ST 3SP	10025 S235	Length(mm)	Cross section (mm*mm)
3132 AJ340	A615 GR.60	G3112 SR295	380 ST 5SP	10025 S275	4000-12000	100*100
3132 AJ350	....	G3112 SD345	5781 AI	10025 S355		130*130
3132 AJ400	....	G3112 SD390	5781 AII	10025 S450		150*150
3132 AJ 420	....	G3112 SD490	5781 AIII	....		160*160



[ Iran National Steel Industrial Group ]

### کارخانه نورد میلگرد و مفتول

نخستین کارخانه نورد کشور با هدف تولید میلگردهای ساده ، آج دار و نبشی در سال ۱۳۴۲ تأسیس و در سال ۱۳۴۶ با ظرفیت اسمی سالیانه ۶۵ هزارتن به بهره برداری رسید. در سال ۱۳۵۲ خط تولید مفتول نصب و در سال ۱۳۷۲ با اجرای طرح توسعه ، ظرفیت اسمی به ۴۱۰ هزارتن افزایش یافت. مواد اولیه کارخانه شمش فولادی با مقطع  $100 \times 100 \text{ mm}^2$  و  $130 \times 130 \text{ mm}^2$  و محصول آن انواع میلگرد های ساده و آج دار از سایز ۱۶ تا ۴۰ و مفتول ساده و آج دار از سایز  $5/5 \text{ mm}$  تا  $12 \text{ mm}$  (قطر) می باشد.

#### Rebar and wire rod rolling mill

The plant by the date of 1963 was the first Rolling Mill in IRAN that revamped and equipped with hi-tech in 1993.

The production of the factory ranges from 5.5mm to 12mm (dia.) bars in the form of coils and from 16 to 40 mm in the form of straight with the annual capacity 410,000 tons.

#### استانداردها (Standards)

ISIRI	ASTM	JIS	GOST	ISO	BS
3132 S240	A615 GR.40	G3112 SR235	380 ST 3SP	6935-B300A-R	4449 B500A
3132 AJ340	A615 GR.60	G3112 SR295	380 ST 5SP	6935-B400A-R	4449 B500B
3132 AJ350	....	G3112 SD345	5781 AI	6935-B500A-R	4449 B500C
3132 AJ400	....	G3112 SD390	5781 AII	....	....
3132 AJ 420	....	G3112 SD490	5781 AIII	....	....

#### اندازه میلگرد (Size of bar)

آجدار Ribbed	ساده Plain
16 - 40 (mm)	





## کارخانه کوثر

کارخانه نورد میلگرد ۵۵۰ هزار تنی کوثر در راستای سیاست های خودکفایی صنعتی و شکوفایی اقتصادی کشور در سال ۱۳۸۱ در زمینی به مساحت ۹۰ هزار متر مربع احداث و پس از نصب و راه اندازی تجهیزات ، توسط متخصصین داخلی در سال ۱۳۸۳ به بهره برداری رسید.

این کارخانه با بهره گیری از تکنولوژی روز و تجهیزات مدرن با استفاده از شمش های  $130 \times 130 \text{ mm}^2$  و  $150 \times 150 \text{ mm}^2$  (مواد اولیه) ، قادر به تولید سالانه ۵۵۰ هزار تن مقاطع سبک فولاد ساختمانی شامل میلگرد ، ناودانی ، نبشی و تسمه می باشد.

### Kowsar rolling mill

Kowsar bar rolling mill is the newest plant of INSIG which was established with the capacity of 550,000 T/Y in 2002.

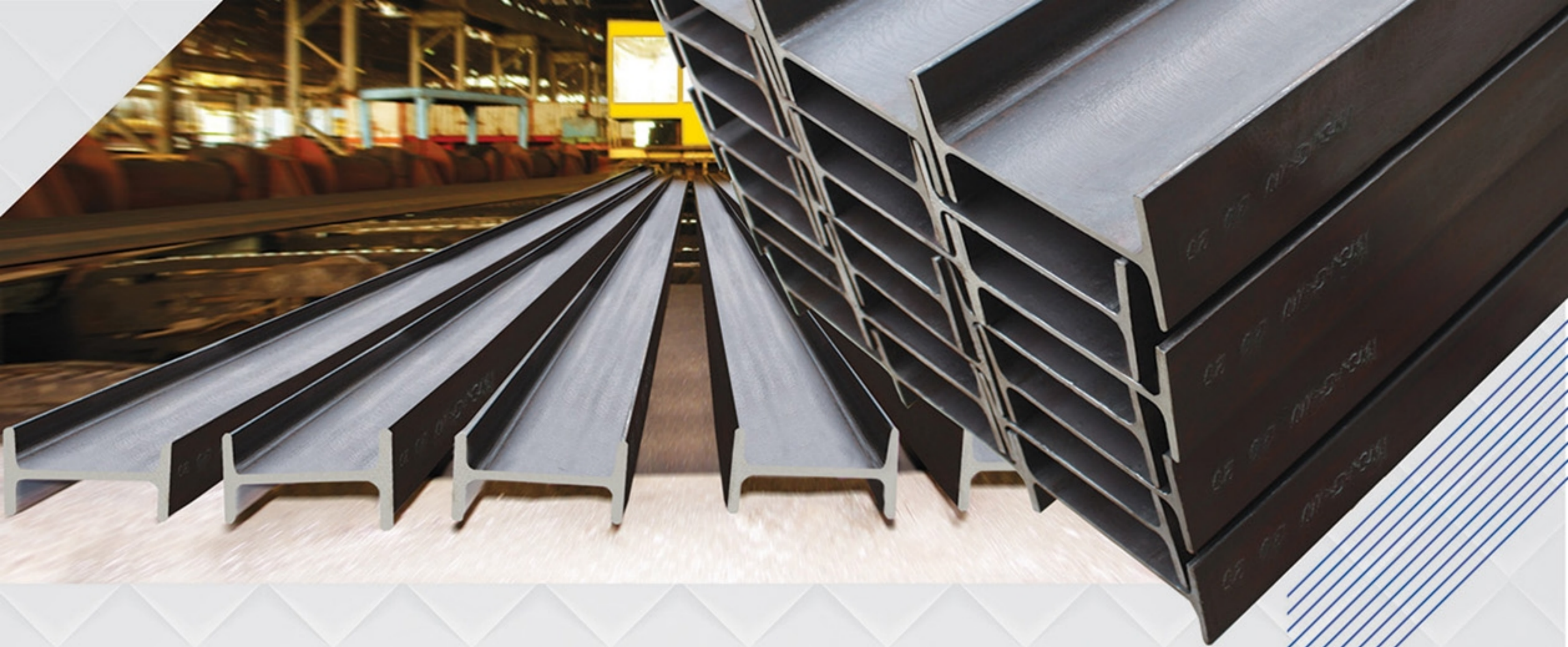
In this plant, high technology has been used and the products are light sections, channels, angles, and flats.

[www.insig.ir]

#### استانداردها (Standards)

سایر محصولات (Other products)			اندازه میلگرد (Size of bar)		ISIRI	ASTM	JIS	GOST	ISO	BS
اندازه	استاندارد	شرح	آجدار Ribbed	ساده Plain	3132 S240	A615 GR.40	G3112 SR235	380 ST 3SP	6935-B300A-R	4449 B500A
32*4.5-122*12	DIN1017	تسمه Flat			3132 AJ340	A615 GR.60	G3112 SR295	380 ST 5SP	6935-B400A-R	4449 B500B
30*15-140*60	DIN1026	ناودانی Channel			3132 AJ350	....	G3112 SD345	5781 AI	6935-B500A-R	4449 B500C
25*3-100*12	DIN1028	نبشی بال مساوی Equal Angle	10-40(mm)	10-50(mm)	3132 AJ400	....	G3112 SD390	5781 AII	....	....
30*20*3-120*80*12	DIN1029	نبشی بال نامساوی Unequal Angle			3132 AJ 420	....	G3112 SD490	5781 AIII	....	....





[ Iran National Steel Industrial Group ]

## کارخانه نورد تیر آهن

این کارخانه با خط تولید ۶۵۰ در سال ۱۳۵۱ راه اندازی و خط جدید ۶۳۰ در سال ۱۳۵۷ به آن اضافه گردید. در سال ۱۳۷۲ پروژه های بازسازی و ارتقاء سطح کنترل و اتوماسیون اجرا و کارخانه به ظرفیت اسمی سالیانه ۳۸۵ هزار تن رسید. محصولات کارخانه مشتمل بر انواع تیر آهن های بال نیم پهن موازی بر اساس استاندارد ۱۷۹۱ ایران، استاندارد DIN1025-5 و نیز انواع تیر آهن های بال نیم پهن موازی نیمه سبک، مطابق استاندارد ایران به شماره ۱۶۳۴۸ می باشد.

### Beam rolling mill

This manufacturing plant was established in 1972 and revamped with hi-tech in 1993. Its products are various kinds of beams IPE with ranges of 120, 140, 160, 180 and 200mm according to the Iranian National Standard Organization ISIRI 1791 and DIN1025-5 and Semi-light iron beams (I7) according to ISIRI 16348 with ranges of 120, 140, 160, 180 and 200mm.

I- BEAM تیر آهن		
اندازه Size(mm)	استاندارد Standard	شرح Description
120,140,160,180,200	ISIRI1791 DIN1025-part5	تیر آهن بال نیم پهن موازی IPE
120,140,160,180,200	ISIRI16348	تیر آهن بال نیم پهن موازی نیمه سبک I7

### تیر آهن نیمه سبک (ISIRI ۱۶۳۴۸)

این محصول نتیجه چند پروژه تحقیقاتی تحت نظارت دانشگاه شهید چمران و دانشگاه خواجه نصیر الدین طوسی و پژوهشگاه استاندارد ایران است که به طراحی و تولید نوعی از تیر آهن با استحکام بالاتر، وزن کمتر، قابلیت ویژه در تحمل بارهای استاتیکی و دینامیکی و آمده به سازه فلزی و شیوه های کنترل کیفیت مضاعف منجر گردید که روش کنترل و ضریب ایمنی آن در کشورهای منطقه و ایران بی سابقه است.

این محصول با نام تیر آهن نیمه سبک گروه ملی (مهزیار) دارای استاندارد ملی ایران به شماره ۱۶۳۴۸ می باشد.

### A new product designing

INSIG try to response the needs of customers, and new markets. So have designed and released a new product with the properties: higher strength, lower weight and also to withstand static and dynamic loads in imposed steel structure.

The relative standard was issued and designated ISIRI 16348 that belonged and patented to INSIG.





[www.insig.ir]

### کارخانه لوله سازی (لوله بدون درز به روش شلیک سنبه)

کارخانه لوله سازی گروه ملی صنعتی فولاد ایران در سال ۱۳۵۱ تاسیس و پس از نصب تجهیزات، در سال ۱۳۶۰ مورد بهره برداری قرار گرفت. این کارخانه با ظرفیت اسمی ۹۰ هزار تن در سال اولین تولیدکننده لوله بدون درز در ایران و خاورمیانه است که با تکنولوژی Push Bench قادر به تولید انواع لوله از قطر ۰/۵ اینچ تا ۱۶ اینچ بر اساس استانداردهای IPS، API 5L-5CT, DIN, ASTM و ISIRI می باشد. مواد اولیه کارخانه شمش های ۲۰۰x۲۰۰mm<sup>۲</sup> و کاربرد محصولات تولیدی آن در صنایع نفت و گاز (با قابلیت کاربرد در محیط های ترش و غیر ترش) و پتروشیمی است.

### Pipe Rolling Mill (Seamless Pipe)

Pipe rolling mill was established in 1972 and utilized 1981. The factory is unique in IRAN.

The capacity of the plant is 90,000 T/Y which produce pipes from 1/2 to 6 inches in diameter according to the standards of ASTM, DIN, API 5L-5CT, ISIRI and IPS.

The most consumption of plant's products is used in oil, gas and petrochemical industries in sour and non-sour environments (see following table).

# INSIG

Pipe for standards	استانداردهای لوله	Dimension	ابعاد
شرح Description	کاربرد Application	قطر Diameter	طول Length
specification for line pipe	لوله های خطوط انتقال نفت و گاز	1/2 - 6 INCH	6 - 12 M
specification for pipe ,steel black and hot dipped zinc coated ,welded and seamless	لوله های بدون درز و درز جوش سیاه و گالوانیزه		
specification for seamless carbon steel pipe for high temperature service	لوله های مناسب برای مصارف دمایی بالا		
seamless steel pipe and tubes dimensions, conventional masses per unit length	جدول ابعادی لوله های بدون درز		
steel tubes medium-weight suitable for screwing	لوله های متوسط وزن		
steel tubes heavy-weight suitable for screwing	لوله های سنگین وزن		
gas pipe line	لوله های گاز شهری		
gas pipe line for gas distribution network	لوله های شبکه گازرسانی		
Iranian petroleum standard	لوله های مورد استفاده در محیط ترش - (X۴۲-X۵۲)		
Specification for casing and tubing	لوله های مورد استفاده در صنعت حفاری		

## کارخانه ماشین سازی

کارخانه ماشین سازی در سال ۱۳۵۳ به منظور تأمین ابزار، قطعات و دستگاه های مورد نیاز کارخانه های تولیدی گروه ملی صنعتی فولاد ایران تاسیس گردید. این کارخانه شامل واحدهای مختلف ماشینکاری، مونتاژ، جوشکاری و عملیات حرارتی با بهره گیری از تجهیزات پیشرفته CNC است که در محوطه ای به وسعت ۷ هزار متر مربع در حال بهره برداری می باشد. در کارگاه مونتاژ کارخانه ماشین سازی از تجهیزات جوش زیر پودری، جوشکاری با گاز CO<sub>2</sub>، دستگاه پرس، خم کن، گیوتین، قیچی ورق و دستگاه های تراش و برش شعله ای CNC به منظور ساخت و مونتاژ انواع تجهیزات و قطعات فولادی استفاده می گردد.

### Machinery Plant

The manufacturing plant was established in 7000 m<sup>2</sup> in 1974. The workshop is equipped with the advanced CNC machines and many other equipments such as lathe, mill and technologies like powder welding device, CO<sub>2</sub> gas welding, laminators, bending, guillotines sheet cutting and CNC flame cutting.

# INSIG





XRF



دستگاه سختی سنج  
ماکرو



کوانتومتر was



دستگاه کشش ۶۰ تن



[ w w w . i n s i g . i r ]

### آزمایشگاه های کنترل کیفیت

گروه ملی صنعتی فولاد ایران به منظور تضمین کیفیت محصولات و فرایندهای تولیدی خود، به آزمایشگاه های پیشرفته متالورژی، مکانیک، شیمی و آب مجهز می باشد. این آزمایشگاه ها همچنین با داشتن پروانه تایید صلاحیت از سوی سازمان ملی استاندارد ایران، به عنوان اولین آزمایشگاه مرجع و همکار استاندارد در زمینه فلز شناسی در سطح استان خوزستان فعالیت می نماید.

بهره گیری از دستگاه های مدرن تست کشش، فشار، خمش، سختی سنجی میکرو و ماکرو، کوانتومترهای ثابت و سیار، دستگاه پیشرفته XRF، تجهیزات آنالیز شیمیایی عناصر، تست خوردگی، امکانات آماده سازی قطعات آزمون، متالوگرافی در مقیاس های میکرو و ماکرو، علاوه بر ارتقاء کیفیت و مرغوبیت محصولات و فرایندهای تولیدی شرکت؛ گروه ملی صنعتی فولاد ایران را در زمینه انجام پروژه های پژوهشی و همکاری با مراکز علمی و دانشگاهی متمایز نموده است.

### Laboratories

INSIG try to meet the requirements of products quality and guarantee all its products, whether to fulfill the customer needs, established a modern laboratory with outstanding equipments such as 100 ton tensile and compression test machine, micro and macro hardness test device, fixed and portable Quantum meter instrument, XRF advanced instrument, chemical analysis equipment, corrosion test facilities and micro and macro metallography .

## طرح های توسعه

طرح های توسعه گروه ملی صنعتی فولاد ایران در راستای تحقق سیاست های کلان شرکت جهت تولید اقتصادی محصولات و حفظ و ارتقاء سهم بازار از طریق ایجاد توازن بین مواد اولیه و محصولات نهایی و تکمیل زنجیره تولید با ایجاد ظرفیت های جدید ، تولید فرآورده های نو و بهره گیری از تکنولوژی سطح بالا هدف گذاری شده که در حوزه معاونت طرح و برنامه اجرایی گردد.

مهم ترین طرح های توسعه :

- ◆ اجرای طرح های بازسازی و نوسازی خطوط نورد تیر آهن ، میلگرد و مفتول از طریق نصب تجهیزات مدرن و ارتقاء سطح اتوماسیون .
- ◆ احداث و راه اندازی کارخانه نورد میلگرد کوثر مجهز به تکنولوژی روز صنعت فولاد با ظرفیت سالیانه ۵۵۰ هزار تن .
- ◆ اجرای فاز اول توسعه فولاد سازی به ظرفیت سالیانه ۴۳۰ هزار تن شامل احداث و راه اندازی کوره قوس الکتریکی ۶۰ تنی (EBT) ، کوره پاتیلی ۶۰ تنی (LF) ، ایستگاه ریخته گری مداوم ۴ خطه (CCM) ، سیستم غبارگیر (DDP) و سیستم جبران ساز ضریب قدرت (SVC) .
- ◆ اجرای طرح جامع آبرسانی به کارخانه های شرکت با ظرفیت ۱۳۰۰ متر مکعب در ساعت و قابل افزایش تا ۲۱۰۰ متر مکعب در ساعت .
- ◆ پروژه فاز دوم توسعه فولاد سازی و افزایش ظرفیت سالیانه از ۴۳۰ هزار تن به ۸۶۰ هزار تن .
- ◆ پروژه ذخیره و شارژ آهن اسفنجی و مواد افزودنی با ظرفیت انتقال و تزریق سالیانه ۸۶۰ هزار تن .

## Development Projects

INSIG for committing and achieving its vision and mission planned and carried out some development projects in past and some other are being carried out in future.

**The most important projects are:**

- ◆ Reconstruction and modernization of beam rolling mill, bar rolling mill and pipe rolling mill.
- ◆ First phase of 430,000 T/Y steel making plant.
- ◆ Water treatment with the capacity of 1300 m<sup>3</sup>/hr and capable up to 2100 m<sup>3</sup>/hr .
- ◆ Developing of phase II of steel making plant to upgrade its capacity from 430,000 T/Y to 860,000 T/Y
- ◆ Project of storage and charging sponge iron and additives.





[ Iran National Steel Industrial Group ]

## پژوهش و توسعه

گروه ملی صنعتی فولاد ایران با اعتقاد به نقش موثر پژوهش، تحقیق و توسعه در ارتقاء تولید اقتصادی و شکوفایی و خودکفایی صنعتی، با طراحی و اجرای برنامه های مدون و دانش محور و بهره گیری از توانمندی های متخصصین شرکت، اساتید و پژوهشگران دانشگاه ها، پژوهشگاه ها و موسسات دانش بنیان، مبادرت به تعریف و اجرای پروژه های تحقیقاتی در محورهای پژوهشی ذیل می نماید:

- ◆ ارتقاء و بهینه سازی فرایندهای تولیدی، کاهش ضایعات و افزایش بهره وری
- ◆ بهبود شرایط زیست محیطی و بهینه سازی مصرف انرژی
- ◆ تولید فرآورده های جانبی، تولید محصولات نوین، دستیابی به دانش فنی و توسعه پایدار
- ◆ بهبود شرایط کار و تقویت بسترهای نوآوری، خلاقیت، پیشرفت و شکوفایی صنعتی
- ◆ بومی سازی صنعت فولاد
- برخی پروژه های مهم پژوهشی:
- ◆ تحقیق، طراحی، تولید و استاندارد سازی تیر آهن نیمه سبک
- ◆ تحقیق، طراحی، آلیاژسازی و تولید میلگرد استحکام بالا
- ◆ تحقیق و طراحی آجرهای نسوز پاتیل مذاب با فرمولاسیون جدید و دوام بالا
- ◆ بازیافت غبار کوره های قوس الکتریکی
- ◆ تولید فولادهای میکرو آلیاژی

## Research and Development (R&D)

INSIG has turned some R&D projects based on cooperating and involving with universities and research centers to improve new markets, customer loyalty and expand its export field.

**The most important projects are:**

- ◆ Improving product process, waste reduction and productivity increasing
- ◆ Improving environment
- ◆ Decreasing of energy consumption
- ◆ New products
- ◆ Achieving new technology
- ◆ Sustainable development and innovation

**Some related projects are:**

- ◆ Design and produce and standardize semi-light beams.
- ◆ Design and produce high strength bar
- ◆ Design and planning of ladle refractory with new formulation and more life time
- ◆ Recycling of EAF dust
- ◆ Production of micro alloy steel



## بهداشت ، ایمنی و محیط زیست (HSE)

- اهتمام ویژه مدیریت ارشد سازمان به ارتقاء سطح ایمنی ، بهداشت کارکنان و حفاظت از محیط زیست از طریق :
- ◆ کنترل آلودگی آب و تثبیت پارامترهای مهمی نظیر COD ، BOD ، TSS ، OIL در حد استاندارد
- ◆ کنترل آلودگی هوا با سیستم های نوین و پایش لحظه ای گرد و غبار با نظارت سازمان محیط زیست
- ◆ پایش و کنترل مستمر آلودگی خاک و پسماند های صنعتی و شبه خانگی
- ◆ تشکیل کمیته های ایمنی و آتش نشانی ، برگزاری گشت های VIP و جلسات مستمر جهت پیشگیری از حوادث شغلی
- ◆ ارتقاء سطح دانش ایمنی کارکنان (آموزش ضمن کار)
- ◆ پایش دوره ای سلامت کارکنان با انجام معاینات ادواری
- ◆ پایش و کنترل میزان آلودگی صوتی
- ◆ احداث فضای سبز مناسب در جوار کارخانه های تولیدی به منظور سالم سازی محیط زیست
- ◆ بهره مندی از امکانات و فضاهای ورزشی جهت حفظ سلامتی و نشاط کارکنان

## Health, Safety & Environment

### HSE Activities:

- ◆ Water pollution control
- ◆ Air pollution control and dust online monitoring
- ◆ Monitoring and control of soil and the other industrial waste pollution.
- ◆ Promote the safety of people
- ◆ Promote the green ring

## آموزش و توسعه منابع انسانی

توجه خاص مدیریت شرکت به ارتقاء سطح علمی و مهارتی کارکنان به عنوان ارزشمندترین سرمایه های سازمان در راستای افزایش بهره وری و توسعه پایدار .  
توانمندی ها و امکانات آموزشی :

- ◆ بهره مندی از مدرسین مجرب صنعتی
  - ◆ کارگاه های تخصصی برق و الکترونیک ، ابزار دقیق و اتوماسیون صنعتی ، رایانه ، هیدرولیک ، مکانیک ، متالورژی و آزمایشگاه زبان
  - ◆ مرکز مجهز به وسایل کمک آموزشی صنعتی
  - ◆ اجرای دوره های خاص صنعت فولاد
  - ◆ ارائه خدمات آموزشی به سایر سازمان ها و صنایع مرتبط
  - ◆ نیازسنجی و طراحی دوره های آموزشی واحدهای صنعتی
- گواهینامه ها :
- ◆ گواهینامه مرکز آموزش جوار از سازمان آموزش فنی و حرفه ای
  - ◆ گواهینامه استاندارد مدیریت آموزش ۲۰۰۹ - ISO ۱۰۰۱۵

## Training and Human Resources Development

Having competence and skilled people are provide by planning and training courses.

- ◆ Promote expert workshop such as electronic and electric, instrumentation, industrial automation, computer, hydraulics, mechanics, metallurgy and language Lab.
- ◆ Training service to other organization
- ◆ Exposing and planning of training course according to ISO 10015-2009








### Certificates:

- ◆ Branch of the Khuzestan province technical education and vocational institute
- ◆ Verification of ISO 10015-2009 standard

# INSIG

## جدول محصولات گروه ملی صنعتی فولاد ایران

INSIG Products Table

سایز محصول Size (mm)	نوع محصول Product	ظرفیت اسمی (تن) Capacity (T)	خطوط تولید Production Lines	
10 ... to ... 40 10 ...to... 50 25x3 ...to... 100x12 30x20x3 ...to... 120x80x12 30x15 ...to... 140x60 32x4.5 ...to... 125x12	میلگرد آجدار Rebar میلگرد ساده Plain Bar نبشی بال مساوی Equal Angle نبشی بال نامساوی Unequal Angle ناودانی Channel تسمه Flat	550,000	نورد کوثر Kowsar Rolling Mill	
16 ...to... 40	میلگرد Bar	215,000	خط یک نورد میلگرد Bar Rolling Line 1	
5.5 ...to... 12	کلاف Wire Rod	195,000	خط سه نورد مفتول Bar Rolling Line 3	
120,140,160	تیر آهن I - Beam	190,000	خط ۶۳۰ نورد تیر آهن Beam Rolling Line 630	
140,160,180,200	تیر آهن I - Beam	195,000	خط ۶۵۰ نورد تیر آهن Beam Rolling Line 650	
0.5 ...to... 6 inches (21.3 ...to... 168.3 mm)	لوله بدون درز Seamless Tube	90,000	لوله سازی Pipe Rolling Mill	
100x100 ...to... 160x160	شمش Casting Billet	430,000	فولاد سازی Steel Making Plant	





# INSIG



گروه ملی صنعتی فولاد ایران

آدرس کارخانه: اهواز - کیلومتر ۹ جاده خرمشهر  
صندوق پستی: ۶۱۳۳۵ / ۷۷۵

9 KM. Ahwaz - Khoram Shahr Road  
P.O Box: 61335-775 Ahwaz-IRAN-INSIG

دفتر فروش اهواز: امانیه - خیابان سقراط غربی  
پلاک ۱۴۳ تلفن: ۳ و ۳۳۶۹۵۵۱ نمابر: ۳۳۳۳۲۱۰۸

Ahwaz Office: No. 143, Amanyye - West Soghrat St  
Tel: +98 61 33369551&3 Fax: +98 61 33332108

W W W . i n s i g . i r